

PLS6MW

Erweiterte Möglichkeiten zur Materialbearbeitung

Für eine maximale Vielseitigkeit in der Materialbearbeitung kommt man an der PLS6MW Multi-Wavelength-Laserplattform nicht vorbei. Der PLS6MW ist einzigartig unter den Lasersystemen – das System ermöglicht die Verwendung dreier verschiedener Laser-Wellenlängen zur Abdeckung eines maximalen Spektrums an Materialien und Anwendungen. Mit der Multiwellenlängen-Funktionalität des PLS6MW kann man Aufgaben lösen, die unmöglich sind, wenn nur eine Laserquelle mit einer Wellenlänge verwendet wird.

1,06 µm Wellenlänge – Faserlaserquelle

Mit dieser vorjustierten, austauschbaren 1,06 µm-Faserlaserquelle kann der PLS6MW die meisten Metalle und einige Kunststoffe markieren.

10,6 µm Wellenlänge – CO₂-Laserquelle

Wenn Sie den PLS6MW mit der Standard-CO₂-Laserquelle 10,6 µm (vorjustiert, austauschbar) konfigurieren, erschließt sich damit die volle Bandbreite der Möglichkeiten zur Verarbeitung von organischem und anorganischem Material.

9,3 µm Wellenlänge – CO₂-Laserquelle

Konfigurieren Sie den PLS6MW mit diesem spezialisierten 9,3 µm-CO₂-Laser (vorjustiert, austauschbar) für hervorragende Ergebnisse auf bestimmten hochfunktionalen Kunststoffen.



Vorteile der Lasertechnologie

- ▶ **Softwaregesteuert** - Jedes Programm, das über eine Druck-Funktion verfügt, kann zur Steuerung des Lasergeräts verwendet werden
- ▶ **Zahlreiche Materialien** - Bearbeiten Sie eine unendliche Vielzahl an Materialien, die heute verfügbar sind oder solchen, die es erst in der Zukunft geben wird!
- ▶ **Mehrfach-Bearbeitung** - Schneiden, Gravieren, Markieren und Foto-Reproduktion in einem Arbeitsgang.
- ▶ **Kontaktlos** - Materialbearbeitung ohne Anwendung von physischer Kraft.
- ▶ **Bedarfsorientiert** - Produzieren Sie alles in Echtzeit, ohne Wartezeit für Werkzeugvorrichtungen.

Exklusive Merkmale von Universal

▶ ULR-Laserquellen

Universals patentierte, luftgekühlte Free-Space Gas-Slab-Laserquellen erzeugen einen ausgezeichneten Laserstrahl mit gleichmäßiger Leistungsverteilung und guten Nah- und Fernfeld-Eigenschaften. Dadurch eignen sie sich hervorragend für die Laser-Materialbearbeitung.

▶ Rapid Reconfiguration™ der Laser

Rapid Reconfiguration-Laserquellen können in Sekundenschnelle ohne Werkzeuge systemübergreifend getauscht werden. So können Sie jederzeit einfach Ihr Lasersystem neu konfigurieren, um geänderten Anforderungen hinsichtlich Qualität oder Durchsatz gerecht zu werden.

▶ High Power Density Focusing Optics (HPDFO)™

Die spezielle HPDFO-Optik macht es möglich, den Laserstrahl zu einem viel kleineren Brennpunkt zu fokussieren. So können sehr filigrane Texte graviert oder schärfere Bilder mit noch geringeren Toleranzen erzeugt werden.

▶ 1-Touch Laser Photo™

1-Touch Laser Photo ist unsere eigene Software, mit der man schnell und einfach Fotobilder auf nahezu jedem Material reproduzieren kann.

▶ Multi-Wellenlängen-Technologie

Die Multi-Wellenlängen-Plattform wurde mit dem Ziel entwickelt, verschiedene Laserquellen zu unterstützen: CO₂-Laserquellen mit einer Wellenlänge von 10,6 µm und 9,3 µm sowie Faserlaser mit einer Wellenlänge von 1,06 µm.

System-Spezifikationen

PLS6MW	
▶ Arbeitsfläche	813 x 457 mm
▶ Maximale Werkstückgröße¹	940 x 584 x 215.9 mm
▶ Abmessungen	1118 x 991 x 914 mm
▶ Kapazität der Rundgravur-Vorrichtung	Max. Durchmesser: 203 mm mit 2.0-Linse; 150 mm mit 4.0-Linse
▶ Hubleistung der motorbetriebenen Z-Achse	18 kg
▶ Verfügbare Fokussierlinsen	2.0 / 4.0 Standard
▶ Interface-Bedienfeld	LCD-Display zeigt aktuellen Dateinamen, Laserleistung, Graviergeschwindigkeit, Pixel pro Zoll und Laufzeit an
▶ Kompatibilität Betriebssystem	Für den Betrieb ist ein eigener PC erforderlich, kompatibel mit Microsoft [®] Windows XP/Vista/7/8 – 32/64 bit
▶ PC-Anschluss	USB 2.0 oder höher
▶ Gehäuseausführung	Standgerät
▶ Optikschutz	Air Assist (Luftzublasung) optional
▶ Laserquellen – Optionen	1.06µm (Faser) - 40 / 50 Watt 10.6µm (CO₂) - 10 / 25 / 30 / 40 / 50 / 60 / 75 Watt 9.3µm (CO₂) - 30 / 50 Watt
▶ Gewicht (ca.)	147 kg
▶ Strombedarf	110V/10A; 220V-240V/5A
▶ Anschluss Absaugung	Zwei Stutzen 102 mm / 850 m ³ /hr bei 1,5 kPa

USA

7845 E. Paradise Lane
Scottsdale, AZ 85260 USA

+1 480-483-1214
moreinfo@ulsinc.com
www.ulsinc.com

Europa

Lerchenfelder Gürtel 43
A-1160 Wien, Österreich

+43 1-402-22-50
eurosales@ulsinc.com

Japan

The Yokohama Landmark Tower
15th Fl.
2-2-1-1 Minato Mirai, Nishi-ku
Yokohama-shi, Kanagawa-ken
220-8115 JAPAN

+81 45-224-2270
japansales@ulsinc.com

Sicherheit : Laserklasse 1² (roter Laserzeiger: Klasse 2)



¹ Max. Werkstückgröße mit Linse 1.5"

² Gehäuse der Schutzklasse 1 ermöglicht den Betrieb außerhalb eines abgeschlossenen Raums und ohne Laser-Schutzbrille.

HINWEIS: DIE LASERSYSTEME VON UNIVERSAL LASER SYSTEMS (ULS) SIND NICHT ZUM GEBRAUCH IM MEDIZINISCHEN ODER CHIRURGISCHEN ANWENDUNGSBEREICH, ZUR ERZEUGUNG VON MEDIZINISCHEN PRODUKTEN ODER IN ÄHNLICHEN VERFAHREN, DIE DER GENEHMIGUNG, PRÜFUNG ODER ZERTIFIZIERUNG DURCH DIE U.S. FOOD AND DRUG ADMINISTRATION (U.S. ZULASSUNGSBEHÖRDE FÜR LEBENSMITTEL UND PHARMAZEUTIKA) ODER DURCH ANDERE ÄHNLICHE REGIERUNGSEINRICHTUNGEN BEDÜRFTEN, BESTIMMT ODER AUTORISIERT. FÜR WEITERE INFORMATIONEN KONTAKTIEREN SIE BITTE UNIVERSAL LASER SYSTEMS ODER BESUCHEN SIE DIE WEBSEITE WWW.ULSINC.COM.

Hergestellt und geschützt durch ein oder mehrere US-Patente: 5,661,746; 5,754,575; 5,867,517; 5,881,087; 5,894,493; 5,901,167; 5,982,803; 6,181,719; 6,313,433; 6,342,687; 6,423,925; 6,424,670; 6,983,001; 7,060,934; 7,415,051; 7,469,000; 7,715,454; 7,723,638; 7,947,919; 8,101,883. Weitere US- und internationale Patente angemeldet.

© 2014 Universal Laser Systems, Inc. Sämtliche Rechte vorbehalten. Universal Laser Systems-Logo und Name sind eingetragene Warenzeichen der Universal Laser Systems, Inc. Rapid Reconfiguration, Laser Interface+, 1-Touch Laser Photo, SuperSpeed und High Power Density Focussing Optics (HPDFO) sind Warenzeichen der Universal Laser Systems, Inc. Alle anderen Firmen- und Produktnamen sind Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der jeweiligen Unternehmen.

CPT C0087-123112 REV2014.09