

Dieser robuste und vielseitige Kunststoff simuliert das Aussehen und die Haptik von Spritzgegossenem ABS.



ANWENDUNGEN

- Komponenten für das Fahrzeuginterieur
- Schnell verfügbare Bauteile
- Elektronische Komponenten
- Testläufe von Funktionskomponenten
- Steife und langlebige Funktionsprototypen
- Modelle für Marketing-Aktivitäten
- Genaue und langlebige Urformen für Urethan-Abgüsse

MERKMALE

- Langlebiges und steifes Material
- Im Aussehen und in der Haptik wie Spritzgegossenes ABS
- Hohe Präzision durch geringere Verformung
- Hohe Produktionsgeschwindigkeit
- Geringe Entwicklung von Viskosität
- Voll entwickelte und getestete Buildstyles

VORTEILE

- Herstellung von ABS-ähnlichen Teilen ohne Abformung und maschinelle Bearbeitung
- Erhöht die Chancen am Markt und die Akzeptanz für Modelle
- Modelle innerhalb der Toleranzgrenze der CAD-Daten erstellen
- Erhöhter Anlagendurchsatz
- Minimaler Aufwand für Reinigung und manuelle Nachbearbeitung
- Maximale Zuverlässigkeit ohne Anwender-FuE

Accura® 55 Kunststoff

zur Verwendung auf Stereolithographie (SLA®) Anlagen mit Festkörper Laser

“Bei Boston Scientific testen wir jährlich mehrere tausend Designs. Die durch Accura® 55 erzielte Geschwindigkeit hat uns erlaubt, mehr Modelle in kürzerer Zeit zu erstellen. Das bedeutet eine erhebliche Zunahme der Designs die wir testen und eine schnellere Vermarktung unserer Produkte. Dazu kommt, dass unsere Ingenieure mit großer Überraschung feststellen, dass sie Accura® 55 Prototypen nicht von maschinell bearbeiteten ABS und Acetal Artikeln unterscheiden können.”

– Joseph Cihlar - Rapid Prototyping Team Lead, Boston Scientific

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Flüssiger Werkstoff

MESSUNGEN	BEDINGUNG	WERT:
Aussehen		Weiß
Dichte im flüssigen Zustand	bei 25 °C	1,13 g/cm ³
Dichte im festen Zustand	bei 25 °C	1,20 g/cm ³
Viskosität	bei 30 °C	155 - 185 cps
Eindringtiefe (Dp) [*]		5,2 mils
Kritische Energie (Ec) [*]		7,4 mJ/cm ²
Getestete Buildstyles		EXACT™, FAST™, EXACT-HR

Ausgehärteter Werkstoff

MESSUNGEN	BEDINGUNG	VALUE:
Zugfestigkeit	ASTM D 638	63 - 68 MPa
Elastizitätsmodul	ASTM D 638	3200 MPa - 3380 MPa
Bruchdehnung (%)	ASTM D 638	5 - 8 %
Biegefestigkeit	ASTM D 790	88 - 110 MPa
Biegemodul	ASTM D 790	2690 - 3240 MPa
Kerbschlagzähigkeit (gekerbt/lzod)	ASTM D 256	12 - 22 J/m
Kerbschlagzähigkeit (Gardner)	ASTM D5420	1,1 J
Wärmeformbeständigkeit	ASTM D 648 bei 0,45 MPa bei 1,82 MPa	55 - 58 °C 51 - 53 °C
Härte, Shore D		85
Wärmeausdehnungskoeffizient	ASTM E 831-93 TMA (T<Tg, 0 - 40 °C) TMA (T<Tg, 75 - 140 °C)	61 µm/m-°C 163 µm/m-°C
Glasübergangstemperatur (Tg)	DMA, E''	56 °C

* Dp- und Ec-Werte gelten für alle Anlagen.



3D Systems GmbH

Postfach 12 02 07
D-64239 Darmstadt
Deutschland

Tel.: (+49) 6151 357 0
Fax: (+49) 6151 357 333
info@3dsystems-europe.com

www.3dsystems.com
Nasdaq: TDSC

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte hängen von Produktanwendung, Herstellungsbedingungen, Werkstoffkombinationen und Einsatzbedingungen ab. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markeignung und die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2007 2007 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. EXACT und FAST sind Markenzeichen und das 3D Logo, Accura und SLA sind eingetragene Warenzeichen von 3D Systems, Inc.

PN 70714 Stand - 06 April 2007